

ALCOM PA66 910/32.1 GF8 TCE8

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	特殊填料,8 % 玻纤
特殊功能	导热,导电,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械,电子电器,照明
应用领域	电器部件,散热系统,冷却系统
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件 130 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-4 h
不必要的 <0,12 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 300-320 °C
注塑模具温度 100-130 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	11700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	88 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	10400 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	53 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	0.7 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	6 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	2 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	245 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	262 / *	°C	ISO 11357
线性热膨胀系数 (平行)	2 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	0.52 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
热传导率	8.0	W/(m K)	ISO 22007-2
热传导率 (表面法)	18.0	W/(m K)	ASTM E 1461
热传导率 (透过法)	5.0	W/(m K)	ASTM E 1461
比热容	1.5	J/(g K)	-
电性能			
表面电阻率	* / 150	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4

技术数据表



ALCOM PA66 910/32.1 GF8 TCE8

(更新时间: 17.04.2023)

物理特性

密度	1510 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
3.0mm厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94
灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695